

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSS-E-PM Form B 6GX, TiCN, M: M20****Beställningsdata**

Ordernummer	131946 M20
GTIN	4062406236342
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning. Starkt spiralförskär**, för processtabilitet vid hög skärkraftbelastning.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiCN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

Toleransklass: ISO 3X/6GX.

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett galvaniskt skyddsskikt eller som krymper lätt vid härdning.

Rekommendation:

För **TOOLOX- och HARDOX-material rekommenderar vi att välja en större kärnhålsdiameter** än den som anges i **DIN-standard** (se tabellen).

Teknisk beskrivning

Norm	DIN 376
gänga	M20
Antal spånspår	4
Gängdjup	60 mm
totallängd L	140 mm
Kärnhåls-Ø	17,5 mm
Skärmaterial	HSS E PM

Gängtyp	M
Antal skär Z	4
Skafftyrkant □	12 mm
Gängstigning	2,5 mm
Gäng-Ø	20 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Skaftdiameter D _s	16 mm
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H

TOOLOX 44	lämplig
INOX > 900 N/mm ²	lämplig
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig