

**Garant****Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, MF: 4X0,5****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 132855 4X0,5  |
| GTIN         | 4062406236519 |
| Artikelklass | 11I           |

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning. Starkt spiralförskär**, för processtabilitet vid hög skärkraftbelastning.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiCN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

**Rekommendation:**

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att välja en större **kärnhålsdiameter** än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen).**

**Teknisk beskrivning**

|                              |            |
|------------------------------|------------|
| Skaftfyrkant □               | 2,1 mm     |
| Gäng-Ø                       | 4 mm       |
| Gängstigning                 | 0,5 mm     |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub> | 2,8 mm     |
| Gängtyp                      | MF         |
| Norm                         | DIN 374    |
| totallängd L                 | 63 mm      |
| Antal spånspår               | 3          |
| Toleransklass                | ISO 2X 6HX |
| Skärmaterial                 | HSS E PM   |

|                       |                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------|
| Kärnhåls-Ø            | 3,5 mm                                  |
| Antal skär Z          | 3                                       |
| Gängdjup              | 12 mm                                   |
| Beläggning            | TiCN                                    |
| Flankvinkel           | 60 grad                                 |
| Gängnorm              | DIN 13                                  |
| Skärfasform           | B                                       |
| Skaft                 | Cylindriskt skaft med h9                |
| Invändig              | nej                                     |
| Användning vid håltyp | upp till 3×D vid genomgående hål        |
| Skärriktning          | Höger                                   |
| Typ av gängverktyg    | Maskingängtapp för dynamisk bearbetning |
| Färgring              | röd                                     |
| Serie                 | Master Tap                              |
| Produktslag           | Gängtapp                                |

## Användardata

|                                     | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>        | mindre lämplig | 30 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | lämplig        | 12 m/min       | P       |
| Stål < 50 HRC                       | mindre lämplig |                |         |
| TOOLOX 33                           | lämplig        | 15 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | lämplig        |                |         |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig |                |         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | lämplig        |                |         |

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig |
| Olja                       | lämplig        |
| vått maximal               | lämplig        |