

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, MF: 12X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	132855 12X1,5
GTIN	4062406236618
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning. Starkt spiralförskär**, för processtabilitet vid hög skärkraftbelastning.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiCN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

Rekommendation:

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att **välja en större kärnhålsdiameter** än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen).**

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,5 mm
Kärnhåls-Ø	10,5 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Gängtyp	MF
Skaftdiameter D _s	9 mm
Skärmaterial	HSS E PM
totallängd L	100 mm
Gängdjup	36 mm

Skafftyrkant □	7 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Gäng-Ø	12 mm
Norm	DIN 374
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	mindre lämplig		

INOX > 900 N/mm ²	lämplig
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig