

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	135371 M12
GTIN	4062406236847
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning**. Stabilt utförande med **optimerad styrgänga som förhindrar spånstockning**.

- **HSS-E-PM skärmaterial – för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiAlN-beläggning – för bästa möjliga slitageskydd.**

Rekommendation:

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att **välja en större kärnhålsdiameter** än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen)**.

OBS!:

För **TOOLOX- och HARDOX-material:** överskrid inte det största gängdjupet 2xD!

Teknisk beskrivning

Toleransklass	ISO 2X 6HX
totallängd L	110 mm
Norm	DIN 376
Antal spånspår	3
Gängdjup	30 mm
Kärnhåls-Ø	10,2 mm
Gängstigning	1,75 mm

Gäng-Ø	12 mm
Antal skär Z	3
Gängtyp	M
Skaftdiameter D _s	9 mm
gänga	M12
Skaftfyrkant □	7 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		

TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig		
INOX > 900 N/mm ²	lämplig		
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		