

Garant**Maskin-gängtapp HSS-E-PM Form B 6HX, TiCN, MF: 8X0,75****Beställningsdata**

Ordernummer	132855 8X0,75
GTIN	4062406236557
Artikelklass	11I

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning. Starkt spiralförskär**, för processtabilitet vid hög skärkraftbelastning.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad eggavrundning.**
- **TiCN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

Rekommendation:

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att välja en större kärnhålsdiameter än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen).**

Teknisk beskrivning

totallängd L	80 mm
Antal skär Z	3
Norm	DIN 374
Skaftdiameter D _s	6 mm
Gäng-Ø	8 mm
Gängtyp	MF
Antal spånspår	3
Kärnhåls-Ø	7,2 mm
Skärmaterial	HSS E PM
Toleransklass	ISO 2X 6HX

Gängdjup	24 mm
Skafftyrkant □	4,9 mm
Gängstigning	0,75 mm
Beläggning	TiCN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	B
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	mindre lämplig		
INOX > 900 N/mm ²	lämplig		

Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig