

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, MF: 14X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	136350 14X1,5
GTIN	4062406237363
Artikelklass	11I

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånbrytning**. Stabilt utförande med **optimerad ingångsfas som förhindrar spånstockning**.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad egrundng.**
- **TiAlN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att välja en större kärnhålsdiameter än den som **anges i DIN-uppgifterna** (se tabell) .

**OBS!:**

För **TOOLOX-material**: Överskrid inte det maximala gängdjupet på 2xD!

**Teknisk beskrivning**

Kärnhåls-Ø	12,5 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	11 mm
Gäng-Ø	14 mm
Gängdjup	35 mm
Antal spånspår	3
Norm	DIN 374

totallängd L	100 mm
Antal skär Z	3
Gängtyp	MF
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M14×1,5
Gängstigning	1,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		

TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		