

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT maskingängttapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, MF: 6X0,5****Beställningsdata**

Ordernummer	136350 6X0,5
GTIN	4062406237271
Artikelklass	111

**Beskrivning****Utförande:**

Kraftfull gängtapp, speciellt utvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spån­brytning**. Stabilt utförande med **optimerad ingångsfas som förhindrar spånstockning**.

- **HSS-E-PM skärmaterial - för högsta möjliga eggstabilitet.**
- **Optimerad egggrundng.**
- **TiAlN-beläggning - för maximalt slitageskydd.**

**Rekommendation:**

För **TOOLOX-material** rekommenderar vi att **välja en större kärnhålsdiameter än den som anges i DIN-uppgifterna** (se tabell) .

**OBS!:**

För **TOOLOX-material**: Överskrid inte det maximala gängdjupet på 2xD!

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	3
Skärmaterial	HSS E PM
gänga	M6x0,5
Gäng-Ø	6 mm
Gängstigning	0,5 mm
Gängdjup	15 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
Kärnhåls-Ø	5,5 mm

Antal skär Z	3
Gängtyp	MF
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	4,5 mm
totallängd L	80 mm
Norm	DIN 374
Skaftfyrkant □	3,4 mm
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Färgring	röd
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig		
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H

TOOLOX 44	lämplig
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig