

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M6****Beställningsdata**

Ordernummer	135371 M6
GTIN	4062406236816
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånsviljning**. Stabilt utförande med **optimerad styrgänga som förhindrar spånstockning**.

- **HSS-E-PM skärmaterial** – för högsta möjliga eggstabilitet.
- **Optimerad eggavrundning**.
- **TiAlN-beläggning** – för bästa möjliga slitageskydd.

Rekommendation:

För **TOOLOX- och HARDOX-material** rekommenderar vi att **välja en större kärnhålsdiameter** än den som anges i **DIN-standard** (se tabellen).

OBS!:

För **TOOLOX- och HARDOX-material**: överskrid inte det största gängdjupet 2xD!

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D _s	6 mm
Gängtyp	M
Norm	DIN 371
Skaftfyrkant □	4,9 mm
Gäng-Ø	6 mm
Gängdjup	15 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX

gänga	M6
Antal skär Z	3
Skärmaterial	HSS E PM
Gängstigning	1 mm
Kärnhåls-Ø	5 mm
Antal spånspår	3
totallängd L	80 mm
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H

TOOLOX 44	lämplig
INOX > 900 N/mm ²	lämplig
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig