

Garant**GARANT Master Tap SteelHT maskingängtapp HSSE-PM form C 6HX, TiAlN, M: M16****Beställningsdata**

Ordernummer	135371 M16
GTIN	4062406236861
Artikelklass	111

Beskrivning**Utförande:**

Kraftfull gängtapp. specialutvecklad för användning i **stål med hög draghållfasthet** och för **material med besvärlig spånavskiljning**. Stabilt utförande med **optimerad styrgänga som förhindrar spånstockning**.

- **HSS-E-PM skärmaterial** – för högsta möjliga eggstabilitet.
- **Optimerad eggavrundning**.
- **TiAlN-beläggning** – för bästa möjliga slitageskydd.

Rekommendation:

För **TOOLOX-** och **HARDOX-material** rekommenderar vi att välja en större kärnhålsdiameter än den som anges i **DIN-standarden (se tabellen)**.

OBS!:

För **TOOLOX-** och **HARDOX-material:** överskrid inte det största gängdjupet 2xD!

Teknisk beskrivning

Skärmaterial	HSS E PM
Antal skär Z	3
gänga	M16
totallängd L	110 mm
Skaftdiameter D _s	12 mm
Norm	DIN 376
Toleransklass	ISO 2X 6HX

Antal spånspår	3
Gängdjup	40 mm
Gäng-Ø	16 mm
Skaftfyrcant □	9 mm
Gängstigning	2 mm
Gängtyp	M
Kärnhåls-Ø	14 mm
Beläggning	TiAlN
Flankvinkel	60 grad
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Spiralvinkel	40 grad
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid bottenhål
Skärriktning	Höger
Typ av gängverktyg	Maskingängtapp för dynamisk bearbetning
Serie	Master Tap
Produktslag	Gängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	20 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	15 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	12 m/min	P
Stål < 50 HRC	mindre lämplig		
TOOLOX 33	lämplig	15 m/min	H

TOOLOX 44	lämplig
INOX > 900 N/mm ²	lämplig
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig
Olja	lämplig
vått maximal	lämplig