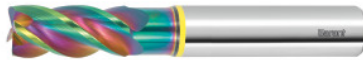


Garant**GARANT Master Alu HM-fräs HPC, DLC, Ø DC: 16Mmm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202512 16M |
| GTIN | 4062406238940 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:****Extra vassa eggar.**

Dimensioner liknande DIN 6527.

För grov- och slätbearbetning. Upp till 2xD fullhålbörning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp²**.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 202515.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------|
| Friställningsdiameter D ₁ | 15 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,14 mm |
| Skär-Ø D _c | 16 mm |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 58 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |
| Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,18 mm |
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Skärlängd L_c | 48 mm |
| totallängd L | 110 mm |
| Hörnfasvinkel | 90 grad |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Typ | W |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,25×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Alu | lämplig | 550 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 450 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 200 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 200 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 150 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 180 m/min | N |
| POM GF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| PEEK GF30 | lämplig | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | lämplig | 300 m/min | N |
| Cu | lämplig | 160 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |
| Tjänster | | | |

Skaftslipning Typ HB

129100 HB