

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC, DLC, Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202512 4
GTIN	4062406238827
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra vassa eggjar.**

Dimensioner liknande DIN 6527.

För grov- och slätbearbetning. Upp till 2xD fullhålbörning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

**OBS!:**

**Efterföljare till produkt nr 202515.**

**Teknisk beskrivning**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	3,7 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning	18 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skärlängd L <sub>c</sub>	13 mm

Tandantal Z	4
totallängd L	57 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N

PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB