

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC, DLC, Ø DC: 12Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	202512 12M
GTIN	4062406238926
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra vassa eggjar.**

Dimensioner liknande DIN 6527.

För grov- och slätbearbetning. Upp till 2xD fullhålbörning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp<sup>2</sup>**.

**OBS!:**

**Efterföljare till produkt nr 202515.**

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,15 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,1 mm
Skärlängd $L_c$	36 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter $D_1$	11 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	46 mm

Spiralvinkel	38 grad
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	93 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N

PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
<b>Tjänster</b>			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB