

Garant**GARANT Master Alu HM-fräs HPC, DLC, Ø DC: 2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202512 2
GTIN	4062406238506
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:****Extra vassa eggjar.**

Dimensioner liknande DIN 6527.

För grov- och slätbearbetning. Upp till 2xD fullhålbörning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

Med den senaste generationens **DLC-beläggning sp²**.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 202515.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm
Skaftdiameter D_s	6 mm
Skärlängd L_c	6 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Friställningsdiameter D_1	1,8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,04 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	13 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grad

totallängd L	57 mm
Tandantal Z	4
Skär-Ø D _c	2 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,25×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N
POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N

PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB