

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar med cylindriskt skaft 2,5×D, TiAlN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	139641 M4
GTIN	4062406240820
Artikelklass	11D

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs med **ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilmörvringningar.**

**Invändig kylmedelstillförsel ≥ M4**

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 136941 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 136941 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Gängdjup	10,13 mm
Invändig	ja
Skaftlängd $L_s$	36 mm
Gäng-Ø	4 mm
Tandantal Z	4
Antal spånspår	4

gänga	M4
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Gängstigning	0,7 mm
totallängd L	58 mm
Nominell $\varnothing D_c$	3,1 mm
Skärlängd $L_c$	10,13 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till $2 \times D$ vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	200 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	190 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	115 m/min	P

Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	S
GG(G)	lämplig	105 m/min	K
CuZn	lämplig	175 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skafslipning Typ HB	129100 HB
Skafslipning Typ HE	129100 HE