

**Garant****GARANT Master TM gängfräsar av solid HM med cylindriskt skaft och försänkningsskär 1,5×D, TiAlN, M: M8****Beställningsdata**

Ordernummer	139656 M8
GTIN	4062406240950
Artikelklass	11D

**Beskrivning****Utförande:**

HM-gängfräs **med ojämn skärdelning och ökat antal skär**. Tack den vare **ojämna skärdelningen** uppnås en **tyst gång** och **lång verktygslivslängd**.

**Nyutvecklad universalgeometri** och **högpresterande beläggning** för användning i ett brett sortiment av material.

- **Kraftigt minskade vibrationer på grund av ojämn skärdelning.**
- **Ökat antal skär.**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Korrigerad gängprofil Förhindrar profilförvrängningar.**

**Fördel:**

Försänkningsskär på skaftsidan för 90° försänkning och gängfräsning i ett och samma moment.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 139656 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med **nr 139656 + 129100 HE**.

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	4
Tandantal Z	4
Invändig	ja
Gängstigning	1,25 mm
Matning $f_z$ i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Gängdjup	13,8 mm
gänga	M8
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	75 mm
Gäng-Ø	8 mm
Skaftlängd $L_s$	40 mm
Nominell Ø $D_c$	6,4 mm
Skärlängd $L_c$	13,8 mm
Programmerat värde för försänkning $L_1$	14,85 mm
Hals-Ø $D_1$	8,5 mm
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M-LH
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid genomgående hål
Användning vid håltyp	upp till 1,5×D vid bottenhål
Skärledning	Oregelbunden
Försänkingsstegvinkel	90 grad
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Serie	Master TM
Produktslag	Gängfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
--	------------	-------	---------

Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	45 m/min	H
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	lämplig		

### Tjänster

Skaftslipning Typ HB

129100 HB

Skaftslipning Typ HE

129100 HE