

Garant**Drivet verktyg radiellt bakåtdraget, VX3, Typ: Z30VX3RIKD****Beställningsdata**

Ordernummer	319919 Z30VX3RIKD
GTIN	4062406241186
Artikelklass	31W

Beskrivning**Utförande:**

Indraget utförande för mer bearbetningsutrymme.

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter**-revolver. Drivkoppling **DIN 5480**. Spänningen för verktyg i DV via ER-spännhylsa med utvändig mutter eller snabbbytessystem VARIA VX i licens EWS. Extern utvändig kylning via plastmantelrör, intern kylning genom verktyg centralt genom spindel. Maximalt varvtal 8000¹ varv/min.

Utförande IKD – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkorning möjlig.

Utförande IM – Med invändig spännmutter.

Används på **skivrevolvar**. Högerutförande. Utväxling 1:1. Utförande med invändig kylning (internt) max 70 bar. Uppriktning via **standard-stiftlist**.

Fördel:

- **Vikt- och geometrioptimerat utförande.**
- **Processäkerhet tack vare komponenter av hög kvalitet med lång livslängd.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje drivet verktyg (DV) genomgår ett inkörningsprogram.**
- **Invändig kylning: Specialutvecklade och patenterade tätning.**

Användningsdata:

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvren.

Passar till :

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480.

leveransinnehåll:

DV för spännhylsa: inkl. spännmutter och haknyckel. DV VARIA VX: inkl. chucknyckel.

Specialtillbehör:

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snyttbytteladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spännstänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745.

OBS!:

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-verktyg (intern kylning) ingen torrkörning vid standardtätning, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (högst 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

Verktugsuppspänning: Varia VX3

l₁: 106 mm

b₁: 23 mm

b₂: 88,5 mm

h₁: 68 mm

x: 70 mm

Kylning: intern

Teknisk beskrivning

x	70 mm
b ₁	23 mm
b ₂	88,5 mm
h ₁	68 mm
l ₁	106 mm
Kylning	intern
fäste	VX3
VDI-storlek	30
Verktugsuppspänning	Varia VX3
Produktslag	Drivet verktyg

Tillbehör

Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 16 mm	319823 16
Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 6 mm	319823 6

Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 8 mm	319823 8
FräsdornVARIA VX3 Dorndiameter d1 22 mm	319835 22
Varia hylschuckVARIA VX3 för ER-spännhylsstorlek 32	319802 32
FräsdornVARIA VX3 Dorndiameter d1 27 mm	319835 27
Varia hylschuckVARIA VX3 för ER-spännhylsstorlek 20	319802 20
Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 12 mm	319823 12
Varia hylschuckVARIA VX3 för ER-spännhylsstorlek 25	319802 25
Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 25 mm	319823 25
FräsdornVARIA VX3 Dorndiameter d1 16 mm	319835 16
Varia hylschuckVARIA VX3 för ER-spännhylsstorlek 16	319802 16
Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 20 mm	319823 20
Vändskärsborrhållare VARIA VX3 Spännhylsa D1 10 mm	319823 10