

**Garant****Drivet verktyg radiellt bakåtdraget, VX4, Typ: Z40VX4RIKD****Beställningsdata**

Ordernummer	319927 Z40VX4RIKD
GTIN	
Artikelklass	31W

**Beskrivning****Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter**-revolver. Drivkoppling **DIN 5480**. Spänningen för verktyg i DV via ER-spännhylsa med utvändig mutter eller snabbbytessystem VARIA VX i licens EWS. Extern utvändig kylning via plastmantelrör, intern kylning genom verktyg centralt genom spindeln. Maximalt varvtal 8000 <sup>1 varv/min</sup>. Används på **skivrevolvrar**. Högerutförande. Utväxling 1:1. Utförande med invändig kylning (internt) max 70 bar. Uppriktning via **standard-stiftlist**. Utförande IKD – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkörning möjlig. Utförande IM – Med invändig spännmutter. Indraget utförande för mer bearbetningsutrymme.

**Fördel:**

- **Vikt- och geometrioptimerat utförande.**
- **Processäkerhet tack vare komponenter av hög kvalitet med lång livslängd.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje drivet verktyg (DV) genomgår ett inkörningsprogram.**
- **Invändig kylning: Specialutvecklade och patenterade tätning.**

**Användningsdata:**

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvren.

**Passar till:**

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480.

**leveransinnehåll:**

DV för spännhylsa: inkl. spännmutter och haknyckel. DV VARIA VX: inkl. chucknyckel.

**Specialtillbehör:**

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snyttbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spänntänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745.

**OBS!:**

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-verktyg (intern kylning) ingen torrkörning vid standardtätning, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (högst 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

**Teknisk beskrivning**

b <sub>2</sub>	99,5 mm
b <sub>1</sub>	31,5 mm
x	100 mm
l <sub>1</sub>	138 mm
h <sub>1</sub>	76 mm
Kylning	intern
fäste	VX4
VDI-storlek	40
Verktysuppspänning	Varia VX4
Produktslag	Drivet verktyg

**Tillbehör**

Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 12 mm	319827 12
Fräsdorn VARIA VX4 Dorndiameter d1 27 mm	319838 27
Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 25	319804 25
Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 16	319804 16
Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 8 mm	319827 8
Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 32	319804 32

Fräsdorn VARIA VX4 Dorndiameter d1 22 mm	319838 22
Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 20 mm	319827 20
Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 6 mm	319827 6
Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 10 mm	319827 10
Fräsdorn VARIA VX4 Dorndiameter d1 16 mm	319838 16
Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 40	319804 40
Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 25 mm	319827 25
Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 20	319804 20
Vändskärsborrhållare VARIA VX4 Spännhylsa D1 16 mm	319827 16