

Garant**Drivet verktyg radiellt bakåtdraget, ER25, Typ: Z30-25R-IM****Beställningsdata**

Ordernummer	319917 Z30-25R-IM
GTIN	4062406241711
Artikelklass	31W

Beskrivning**Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter**-revolver. Drivkoppling **DIN 5480**. Spänningen för verktyg i DV via ER-spännhylsa med utvändig mutter eller snabbbytessystem VARIA VX i licens EWS. Extern utvändig kylning via plastmantelrör, intern kylning genom verktyg centralt genom spindel. Maximalt varvtal 8000¹ varv/min.

Indraget utförande för mer bearbetningsutrymme.

Används på **skivrevolvrar**. Högerutförande. Utväxling 1:1. Utförande med invändig kylning (internt) max 70 bar. Uppriktning via **standard-stiftlist**.

Utförande IKD – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkörning möjlig.

Utförande IM – Med invändig spännmutter.

Fördel:

- **Vikt- och geometrioptimerat utförande.**
- **Processäkerhet tack vare komponenter av hög kvalitet med lång livslängd.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje drivet verktyg (DV) genomgår ett inkörningsprogram.**
- **Invändig kylning: Specialutvecklade och patenterade tätningar.**

Användningsdata:

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspanning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspanningsplatser) i revolvern.

Passar till :

DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480.

leveransinnehåll:

DV för spännhylsa: inkl. spännmutter och haknyckel. DV VARIA VX: inkl. chucknyckel.

Specialtillbehör:

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snyttbytteladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spännstänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745.

OBS!:

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **IK-verktyg (intern kylning) ingen torrkörning vid standardtätning, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (högst 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

Verktugsuppspänning: ER25

l₁: 96 mm

b₁: 15 mm

b₂: 83,5 mm

h₁: 64 mm

x: 70 mm

Kylning: extern

Teknisk beskrivning

l ₁	96 mm
h ₁	64 mm
b ₁	15 mm
b ₂	83,5 mm
x	70 mm
Kylning	extern
fäste	ER25
VDI-storlek	30
Verktugsuppspänning	ER25
Produktslag	Drivet verktyg

Tillbehör

Varia hylschuckVARIA VX3 för ER-spännhylsstorlek 25	319802 25
Varia hylschuckVARIA VX4 för ER-spännhylsstorlek 25	319804 25

