

Garant**GARANT Master INOX M HM-fräs HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202986 10
GTIN	4062406242329
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas med höga **skärhastigheter**, t.ex. i duplexstål.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 202993.

Teknisk beskrivning

Tandantal Z	4
Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D_c	10 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål > 900 N/mm ²	0,08 mm
Spiralvinkel	42 grad
Skärlängd L_c	14 mm
totallängd L	66 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm

Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	24 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hörnavrundning r_v	0,2 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M
Uni	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig