

**Garant****GARANT Master INOX M HM-fräs HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202989 4
GTIN	4062406244972
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

Fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas med höga **skärhastigheter**, t.ex. i duplexstål.

**OBS!:**

**Efterföljare till produkt nr 203009.**

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	17 mm
Tolerans nom.-Ø	e8
Tandantal Z	4
Spiralvinkel	42 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Friställningsdiameter $D_1$	3,8 mm
Skär-Ø $D_c$	4 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd L	57 mm
Skärlängd $L_c$	11 mm

Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,03 \times D$ vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	250 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	230 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	200 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	180 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig