

Garant**GARANT Master INOX M HM-fräs HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	202989 8M
GTIN	4062406245030
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas med höga **skärhastigheter**, t.ex. i duplexstål.

OBS!:

Efterföljare till produkt nr 203009.

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	e8
totallängd L	68 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø D_c	8 mm
Skaftdiameter D_s	8 mm
Friställningsdiameter D_1	7,7 mm
Matning f_z för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Spiralvinkel	42 grad
Skärlängd L_c	24 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnavrundning r_v	0,15 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,03 \times D$ vid kopierfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig