

**Garant**
**GARANT Master INOX M HM-fräs HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	202989 6
GTIN	4062406244996
Artikelklass	11X

**Beskrivning**
**Utförande:**

Fräs med **nyutvecklade högkapacitetsbeläggning** för **enastående brukstider** och **optimal bearbetningskapacitet** i olika rostfria stålqualiteter. Kan användas med höga **skärhastigheter**, t.ex. i duplexstål.

**OBS!:**

Efterföljare till produkt nr 203009.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skärlängd $L_c$	13 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	19 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
totallängd $L$	57 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Friställningsdiameter $D_1$	5,8 mm
Spiralvinkel	42 grad
Tandantal $Z$	4
Skär-Ø $D_c$	6 mm

Tolerans nom.-Ø	e8
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Inox
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,03 \times D$ vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	blå
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M

Uni	mindre lämplig
vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	lämplig