

**Garant****Gängfräskär för invändig gänga 60°, HB7720, stigning: 0,5-1,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	218122 0,5-1,5
GTIN	4062406245283
Artikelklass	21D

**Beskrivning****Utförande:**

Plattstorlek 11.

**Användningsdata:**

För metriska innergångar 60° enligt DIN / ISO R 262 (DIN13).

**Teknisk beskrivning**

Gängstigning	0,5 - 1,5 mm
Beläggning	TiCN
Helprofil	nej
Användning inomhus/utomhus	Invändig
passar för gänga	M16×0,5; M16×0,75; M16×1,0; M17×1,25; M17×1,5
Antal skär Z	1
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM

Flankvinkel	60 grad
Vändskärsstorlek	11 mm
Matning $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Matning $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	120 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	lämplig	120 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		