

**Garant****Gängfräskär, HB7720, Varvper tum: 11-7****Beställningsdata**

Ordernummer	218133 11-7
GTIN	4062406245399
Artikelklass	21D

**Beskrivning****Utförande:**

Plattstorlek 16.

**Användningsdata:**

För inner- och yttergångar 55° enligt norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

**Teknisk beskrivning**

Beläggning	TiCN
Varvper tum	7 - 11
Användning inomhus/utomhus	Utvändig
Användning inomhus/utomhus	Invändig
Gängstigning	2,309 mm
passar för gänga	1 5/8-8
Antal skär Z	1
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM

Flankvinkel	55 grad
Vändskärsstorlek	16 mm
Matning $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Matning $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

### Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu (kortsånig)	lämplig	120 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	lämplig	120 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		