

Garant**HM-skrubbfräs MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202981 10 |
| GTIN | 4062406245474 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning**Utförande:**

Markant reducerad skärkraft tack vare 45°-spiral.

Speciellt för **trokoidal frässtrategi**.

Användningsdata:

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens fleroperationsmaskiner.

OBS!:

För material > 55 HRC rekommenderar vi att matningsdjupet reduceras till $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| Friställningsdiameter D_1 | 9,2 mm |
| totallängd L | 80 mm |
| Skärlängd L_c | 30 mm |
| Skär-Ø D_c | 10 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 60 HRC | 0,03 mm |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Tandantal Z | 4 |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 60 HRC | 0,025 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 35 mm |
| Hörnavrundning r _v | 0,2 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,2×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,1×D |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Bearbetningsstrategi | MTC |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 30 m/min | H |
| Stål < 65 HRC | lämplig | 25 m/min | H |
| Stål < 67 HRC | mindre lämplig | 20 m/min | H |
| vått maximal | mindre lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |

| | |
|-------|---------|
| torrt | lämplig |
| Luft | lämplig |