

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC, obelagd, Ø DC: 4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202470 4
GTIN	4062406245559
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:****Extra vassa eggar.**

Dimensioner motsvarande DIN 6527.

Dubbelt avbackad släppningsvinkel.

För grov- och slätbearbetning. Upp till 2xD fullborrning med högsta matningshastigheter och lugn gång.

**OBS!:****Efterföljande produkt till nr 202480.****Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,05 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	18 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	38 grad
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,06 mm
Skärlängd $L_c$	13 mm

totallängd L	57 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Friställningsdiameter D <sub>1</sub>	3,7 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	130 m/min	N
PA 66	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	180 m/min	N
Cu	lämplig	120 m/min	N
CuZn	lämplig	150 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	mindre lämplig
torrt	mindre lämplig
<del>Luft</del>	<del>mindre lämplig</del>
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HB	129100 HB