

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs med fler spändelare TPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203113 20
GTIN	4062406245801
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-användning** utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrottållfasthet** genom användning av ultrafinkornssubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spånåbrytning. **Balanserad** för högsta möjliga processåkerhet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

**Användningsdata:**

Speciellt för fråsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

**OBS!:**

$h_{max}$ : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,15 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**Teknisk beskrivning**

totalångd L	125 mm
Utkragningsångd $L_1$ inkl. fristållning	70 mm
Fristållningsdiameter $D_1$	19 mm
Skaftform	HB
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Tolerans nom.-Ø	h6
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tandantal Z	5
Spiralvinkel	38 grad
Matningsriktning	horisontell och sned

Skär-Ø $D_c$	20 mm
Skärlängd $L_c$	60 mm
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,143 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,15×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		