

Garant**GARANT Master Alu HM-fräs med fler spändelare TPC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203113 5
GTIN	4062406245740
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-användning utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrott hållfasthet** genom användning av ultrafinkornsubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spån brytning.

Balanserad för högsta möjliga processäkerhet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

Användningsdata:

Speciellt för fräsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,15 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Teknisk beskrivning

Skaftform	HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,036 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	24 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Friställningsdiameter D_1	4,5 mm
Tandantal Z	4
Spiralvinkel	38 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA

totallängd L	65 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Skärlängd L _c	17 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Skär-Ø D _c	5 mm
Hörnavrundning r _v	0,05 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation	0,15×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu	lämplig	550 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	200 m/min	N
PE-HD	lämplig	160 m/min	N
PA 66	lämplig	200 m/min	N
PEEK	lämplig	150 m/min	N
PF 31	lämplig	130 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	180 m/min	N

POM GF25	lämplig	160 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	150 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	130 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	300 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB