

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203114 20
GTIN	4062406249687
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-användning** utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrott hållfasthet** genom användning av ultrafinkornsubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spån brytning.

**Balanserad** för högsta möjliga processsäkerhet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

**Användningsdata:**

Speciellt för fräsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

**OBS!:**

$h_{max}$  : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,12 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**Efterföljare till produkt nr 202281, 202282.**

**Teknisk beskrivning**

Spiralvinkel	38 grad
Tandantal Z	5
Matningsriktning	horisontell och sned
Tolerans nom.-Ø	h6
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,13 mm
Skärlängd $L_c$	82 mm
Skaftform	HB
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	100 mm
Skaftdiameter $D_s$	20 mm

Friställningsdiameter $D_1$	19 mm
totallängd L	150 mm
Skär- $\emptyset$ $D_c$	20 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Hörnavrundning $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,12xD
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N

POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	120 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		