

Garant
GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 203114 16 |
| GTIN | 4062406249670 |
| Artikelklass | 11X |

Beskrivning
Utförande:

Speciellt för TPC-användning utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrottållfasthet** genom användning av ultrafinkornsubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spånbygning.

Balanserad för högsta möjliga processäkerhet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

Användningsdata:

Speciellt för fräsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Efterföljare till produkt nr 202281, 202282.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|----------------------|
| Skär-Ø D_c | 16 mm |
| Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig | 0,104 mm |
| Balanseringskvalitet med skaft | G 2,5 med HB |
| Matningsriktning | horisontell och sned |
| Skärlängd L_c | 65 mm |
| Skaftform | HB |
| Friställningsdiameter D_1 | 15 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | h6 |

| | |
|--|---------------|
| Tandantal Z | 5 |
| Spiralvinkel | 38 grad |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 80 mm |
| Skaftdiameter D _s | 16 mm |
| totallängd L | 130 mm |
| Hörnavrundning r _v | 0,2 mm |
| Serie | Master Alu |
| Beläggning | DLC |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Skärindelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a _e vid fräsoperation | 0,12×D |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | TPC |
| Färgring | gul |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|------------|----------------|---------|
| Alu | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 450 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| PMMA Akryl | lämplig | 180 m/min | N |
| PE-HD | lämplig | 140 m/min | N |
| PA 66 | lämplig | 180 m/min | N |
| PEEK | lämplig | 130 m/min | N |
| PF 31 | lämplig | 110 m/min | N |
| PVDF GF20 | lämplig | 160 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25 | lämplig | 140 m/min | N |
| PA 66 GF30 | lämplig | 120 m/min | N |
| PEEK GF30 | lämplig | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | lämplig | 260 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | mindre lämplig | 260 m/min | N |
| Cu | lämplig | 140 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 120 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |