

**Garant****GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203114 12
GTIN	4062406249663
Artikelklass	11X

**Beskrivning****Utförande:**

**Speciellt för TPC-användning** utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrottållfasthet** genom användning av ultrafinkornsubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spånåbrytning.

**Balanserad** för högsta möjliga processåkerhet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

**Användningsdata:**

Speciellt för fråsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

**OBS!:**

$h_{max}$  : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,12 \times D$  för TPC-bearbetningen.

**Efterföljare till produkt nr 202281, 202282.**

**Teknisk beskrivning**

Spiralvinkel	38 grad
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
totallängd L	110 mm
Skårlängd $L_c$	49 mm
Skår-Ø $D_c$	12 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Spånets medeltjocklek $h_{max}$ för TPC-fråsning i aluminium kortspånig	0,078 mm
Tandantal Z	4
Skaftdiameter $D_s$	12 mm

Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	60 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.- $\emptyset$	h6
Friställningsdiameter $D_1$	11 mm
Skaftform	HB
Hörnavrundning $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,12xD
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N

POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	120 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		