

Garant

GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 8mm



Beställningsdata

Ordernummer	203114 8
GTIN	4062406249649
Artikelklass	11X

Beskrivning

Utförande:

Speciellt för TPC-användning utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrottållfasthet** genom användning av ultrafinkornsubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spånåbrytning.

Balanserad för högsta möjliga processäkerhet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

Användningsdata:

Speciellt för fräsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Efterföljare till produkt nr 202281, 202282.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_c	33 mm
Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fräsning i aluminium kortspånig	0,052 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Tolerans nom.-Ø	h6
Spiralvinkel	38 grad
Tandantal Z	4
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Skaftform	HA

Skaftdiameter D_s	8 mm
Skär- \emptyset D_c	8 mm
Friställningsdiameter D_1	7,5 mm
totallängd L	80 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	40 mm
Hörnavrundning r_v	0,1 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärindelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,12×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N

POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	120 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		
Tjänster			

Skaftslipning Typ HB

129100 HB