

Garant**GARANT Master Alu HM-fräs HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203115 12
GTIN	4062406249731
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

Speciellt för TPC-användning utformad högkapacitetsfräs. **Optimerad böjbrottållfasthet** genom användning av ultrafinkornssubstrat. **Spändelare 1xD** för kontrollerad spånållfasthet.

Balanserad för högsta möjliga processållfasthet och skonsamhet mot maskiner vid höga varvtal.

Användningsdata:

Speciellt för fråsning av **aluminium och icke järn-metaller**.

OBS!:

h_{max} : De värden som anges i tabellen är maximivärden.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ för TPC-bearbetningen.

Efterföljare till produkt nr 202283, 202284.

Teknisk beskrivning

Spånets medeltjocklek h_{max} för TPC-fråsning i aluminium kortspånig	0,072 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	120 mm
Matningsriktning	horisontell och sned
Skaftform	HB
Fristållningsdiameter D_1	11 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HB
Spiralvinkel	38 grad

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	72 mm
Tandantal Z	4
Skär- \varnothing D_c	12 mm
Skärlängd L_c	61 mm
Hörnavrundning r_v	0,1 mm
Serie	Master Alu
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	TPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu	lämplig	500 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	450 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	400 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	180 m/min	N
PE-HD	lämplig	140 m/min	N
PA 66	lämplig	180 m/min	N
PEEK	lämplig	130 m/min	N
PF 31	lämplig	110 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	160 m/min	N

POM GF25	lämplig	140 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	120 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	140 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	260 m/min	N
Honeycomb Sandwich	mindre lämplig	260 m/min	N
Cu	lämplig	140 m/min	N
CuZn	lämplig	120 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		