

Garant**Krympchuck Form AD, BT 40 kort, Spännhylsa D1: 25mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 303850 25 |
| GTIN | 4062406250720 |
| Artikelklass | 31A |

Beskrivning**Utförande:**

- **Mycket varmhållfast stål.**
- **Integrerad längdjustering av verktygen, justeringssträcka 10 mm.**
- **Lämpar sig för krympning av HSS- och HM-verktyg.**
- **Alla skaft hårbearbetade (lugn gång).**
- **Med RFID / Balluff-Chip-hål.**

Fördel:

Genom **dubbelkontakten mellan konen och plananliggningen** skapas en mer stabil och exakt spännsituation:

- **Bättre ytkvalitet**
- **Längre verktygsanvändningstider**
- **Konstant förankring i spindel (även vid höga varvtal)**
- **Bättre rundgångsnoggrannhet**

Ett BT-dubbelkontaktfäste kan också användas i en standard BT-maskinspindel – och omvänt. Dubbelkontaktens fördelar framträder dock bara med ett dubbelkontaktfäste och en dubbelkontaktspindel.

Användningsdata:

För fastspänning av verktyg med cylinderskaft i tolerans h6.

Norm:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

Specialtillbehör:

Dragtappar (AB) nr 308760 – 308806,
krympförlängning nr 302410 – 302417,
krympverktyg 354210 – 354400.

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| utkragningslängd A-mått | 100 mm |
| Spännhylsa D ₁ | 25 mm |
| Ø D ₂ | 44 mm |
| Utvändig-Ø D | 53 mm |
| a | 1 mm |
| fäste | BT 40 kort |
| Hållare norm | JIS B6339 |
| Hållare norm | JIS B6339 |
| Form | AD |
| Balanseringskvalitet G vid varvtal | G 2,5 vid 25000 min ⁻¹ |
| Rundgångsnoggrannhet | ≤ 3 µm |
| Bearbetningsstrategi | HSC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Utförande | BT-DC |
| Produktslag | Krympchuck |