

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203623 12
GTIN	4062406252052
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

För **färdigbearbetningar**. Speciell geometri för optimal spåntransport. För **periferifräsning som färdigbearbetningsmoment**. Mycket stabilt utförande tack vare förstärkt kärna.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell
Spiralvinkel	45 grad
Skärlängd $L_c$	36 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
totallängd L	93 mm
Tandantal Z	6
Hörnfasbredd vid 45°	0,12 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,1×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------