

**HOLEX Pro Steel HM-färdigfräs HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203623 8
GTIN	4062406252038
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

För **färdigbearbetningar**. Speciell geometri för optimal spåntransport. För **periferifräsning som färdigbearbetningsmoment**. Mycket stabilt utförande tack vare förstärkt kärna.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	6
Hörnfasbredd vid 45°	0,08 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	24 mm
totallängd L	68 mm
Skär-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Spiralvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,03
Matningsriktning	horisontell
Hörnfasvinkel	45 grad
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	$0,1 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	lämplig	70 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------