

**HM-fräs, TiAlN, Ø DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	203248 10
GTIN	4062406253820
Artikelklass	12X

Beskrivning**Utförande:**

Förstärkt kärna och geometri för hårdfräsning, utan dynamisk stigning. Tolerans: Storlek nominell diameter D_c **0/-0,02 mm.**

Användningsdata:

För valsfräsning som finbearbetning.

(Ändskär enbart vid små skärdjup.)

OBS!:

Efterföljande produkt till nr 203320.

Teknisk beskrivning

Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Tolerans nom.-Ø	0 / -0,02
Skär-Ø D_c	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tandantal Z	6
Skärlängd L_c	30 mm
Spiralvinkel	45 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
totallängd L	80 mm

Matning f_z för valsfräsning i stål < 55 HRC	0,038 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	95 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	85 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	75 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	65 m/min	H
Stål < 60 HRC	lämplig	50 m/min	H
Stål < 65 HRC	mindre lämplig	30 m/min	H
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HB	129100 HB
----------------------	-----------