

**Borr-vändskär XOMT05T204, för fullhålsborr med vändskär, HBD30****Beställningsdata**

Ordernummer	235032 UNI
GTIN	4062406253882
Artikelklass	22K

**Beskrivning****Utförande:**

Centrumskäret centrerar borren snabbt och säkert. Det utvändiga skäret ger en utomordentlig spånkontroll.

**Användningsdata:**

SOMT-vändskärsplattor enbart på ytterskäret. XOMT-vändskärsplattor enbart på centrumskäret.

**Passar till:**

HOLEX Pro Drill nr 235000 – 235010.

**Teknisk beskrivning**

Antal byten/skär	4
Beläggning	TiAlN
ISO-kod vändskär	XOMT05T204
Sort	HBD30
Skärmaterial	VHM
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 - 0,1

Produktslag

Vändskär för borring

**Användardata**

	<b>Lämplighet</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-kod</b>
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	130 m/min	K
CuZn	lämplig	220 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		