



## HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 10,3mm



### Beställningsdata

Ordernummer	122664 10,3
GTIN	4062406254469
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122666**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122668**.

Invändig: ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 55,3 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 118 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 12 mm

Matning f i rostfritt stål  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,12 mm/v

### Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	m7
Norm	DIN 6537
totallängd L	118 mm
Spånspårlängd $L_c$	71 mm

Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	55,3 mm
Nominell $\varnothing D_c$	10,3 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Skafttolerans	h6
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	S
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
Luft	lämplig