

**HM-högprestandaborr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 10,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122668 10,3
GTIN	4062406254483
Artikelklass	12E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Invändig: ja, med 25 bar

Norm: DIN 6537

Tolerans nom.-Ø: m7

Antal skär Z: 2

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 55,3 mm

Tolerans nom.-Ø: m7

totallängd L: 118 mm

Skaftdiameter D_s : 12 mm

Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm²: 0,12 mm/v

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
totallängd L	118 mm
Tolerans nom.-Ø	m7
Skaftdiameter D_s	12 mm
Skafttolerans	h6
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	55,3 mm

Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/v
Nominell $\varnothing D_c$	10,3 mm
Norm	DIN 6537
Spännspårlängd L_c	71 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	lämplig	110 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	lämplig	90 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	80 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	lämplig	60 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	mindre lämplig	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	45 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	40 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	32 m/min	S
GG	mindre lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

Luft

lämplig