

**CNMG 09T304, Sort: HBT130****Beställningsdata**

Ordernummer	250090 HBT130
GTIN	4062406256043
Artikelklass	22D

**Teknisk beskrivning**

Sort	HBT130
Skärförhållande	snitt intermittent
Primäranvändning	M
Skärdjup $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Skärmaterial	VHM
Antal byten/skär	4
Beläggning	TiCN
ISO-kod vändskär	CNMG 09T304
Matning $f$	0,15 - 0,45 mm/v
Hörnradie	0,4 mm
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning

spån-brytare	MF
Skärhastighet $v_c$ primär användning	60 - 220 m/min
Produktslag	Vändskär för svarvning