

**DNMG 110404, Sort: HBT130****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 250666 HBT130 |
| GTIN         | 4062406256289 |
| Artikelklass | 22D           |

**Teknisk beskrivning**

|                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Skärhastighet $v_c$ primär användning | 60 - 220 m/min                      |
| Hörnradie                             | 0,4 mm                              |
| Skärmaterial                          | VHM                                 |
| Sort                                  | HBT130                              |
| Beläggning                            | TiCN                                |
| Tilldelning huggning/skrubb           | Grovbearbetning till finbearbetning |
| Antal byten/skär                      | 4                                   |
| Skärdjup $a_p$                        | 0,5 - 2 mm                          |
| ISO-kod vändskär                      | DNMG 110404                         |
| Primäranvändning                      | M                                   |
| Skärförhållande                       | snitt intermittent                  |

|              |                        |
|--------------|------------------------|
| Matning f    | 0,15 - 0,45 mm/v       |
| spån-brytare | MF                     |
| Produktslag  | Vändskär för svarvning |