

**Svarv-vändskär SCMT 09T304, för medelfin bearbetning****Beställningsdata**

Ordernummer	260791 HBT130
GTIN	4062406257408
Artikelklass	22D

**Teknisk beskrivning**

Skärhastighet $v_c$ primär användning	50 - 200 m/min
Hörnradie	0,4 mm
Primäranvändning	M
Skärförhållande	snitt intermittent
ISO-kod vändskär	SCMT 09T304
Antal byten/skär	4
Sort	HBT130
spån-brytare	MM
Matning $f$	0,05 - 0,35 mm/v
Skärmaterial	VHM
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Skärdjup $a_p$	0,3 - 2,5 mm

Beläggning	TiCN
Produktslag	Vändskär för svarvning