

Garant**HM-borr cylindriskt skaft För enkelriktad fiberriktning DIN 6535 HA, Diamant, Ø DC m7: 11,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122522 11,5
GTIN	4062406349172
Artikelklass	11Y

Beskrivning**Utförande:**

Med **den senaste generationens kristallin diamantbeläggning sp³** för processäker bearbetning av **fiberkompositmaterial, kol-/glasfiberarmerad plast och grafit. Med 90° spetsvinkel** och specialgeometri **för att undvika delaminering.**

Med skärande styrlist, för att undvika delaminering, utstickande fibrer och gradbildning med fiberstruktur **i samma riktning.**

OBS!:

Spänspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Levereras i **1/100-mått** enligt tabell.

Observera minsta beställningsmängd för konfigurerbara storlekar:

Diameterområde 1,01 – 2,99 mm: **10 st**

Diameterområde 3,01 – 9,99 mm: **5 st**

Diameterområde 10,01 – 11,99 mm: **3 st**

Teknisk beskrivning

Tolerans nom.-Ø	m7
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	53,8 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	11,5 mm
Spänspårlängd L_c	71 mm
Antal skär Z	2
Matning f i glas-/kolfiberarmerad plast	0,19 mm/v

Skaftdiameter D _s	12 mm
Diameterområde (1/100-mått) konfigurerbar	11,01 - 11,99 mm
totallängd L	118 mm
Beläggning	Diamant
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Utförande	5×D
Spetsvinkel	90 grad
Skaft	DIN 6535 HA
Invändig	nej
Färgring	svart
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
PMMA Akryl	mindre lämplig	150 m/min	N
PE-HD	mindre lämplig	140 m/min	N
PA 66	mindre lämplig	130 m/min	N
PEEK	mindre lämplig	120 m/min	N
PF 31	mindre lämplig	100 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	110 m/min	N
POM GF25	lämplig	100 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	90 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	80 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	90 m/min	N
PEEK CF30	lämplig	80 m/min	N
Hybrid	lämplig		
GFK, CFK	lämplig	100 m/min	N
Grafit	lämplig	340 m/min	N

vått maximal	mindre lämplig
torrt	lämplig
Luft	lämplig