



## HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 3



### Beställningsdata

Ordernummer	122310 3
GTIN	4045197043405
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### NY GENERATION FINNS!

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122501.**

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

**Form HB:** beställ med **nr 122315**.

**Form HE:** beställ med **nr 122320**.

### Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	62 mm

Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	15,5 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		