

HOLEX**HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 4,9**

Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122310 4,9 |
| GTIN | 4045197043597 |
| Artikelklass | 12E |

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskärenggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122501.

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form HB: beställ med **nr 122315.**

Form HE: beställ med **nr 122320.**

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Skafttolerans | h6 |
| Antal skär Z | 2 |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,14 mm/v |
| Nominell Ø D _c | 4,9 mm |
| Spånspårlängd L _c | 28 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D _s | 6 mm |
| totallängd L | 66 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂ | 20,7 mm |
| Beläggning | TiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | P |
| GG(G) | mindre lämplig | 70 m/min | K |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |