

**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205704 5
GTIN	4062406262068
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått liknande DIN 6527. **Optimerad specialkordelprofil för grovfräsning. Mycket hög spånavskiljningskapacitet.**

**Användningsdata:**

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerans nom.-Ø	d11
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Skärlängd $L_c$	9 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,25 mm
Tandantal Z	4
Hörnfasvinkel	45 grad
Spiralvinkel	45 grad
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,028 mm
Skär-Ø $D_c$	5 mm
totallängd L	54 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

