

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205706 16
GTIN	4062406262495
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått liknande DIN 6527. **Optimerad specialkordelprofil för grovfräsning. Mycket hög spånavskiljningskapacitet.**

**Användningsdata:**

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tolerans nom.-Ø	d11
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Friställningsdiameter $D_1$	14,8 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	42 mm
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Skär-Ø $D_c$	16 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
totallängd L	92 mm
Tandantal Z	5
Hörnfasbredd vid 45°	0,8 mm
Skärlängd $L_c$	32 mm

Hörfasvinkel	45 grad
Spiralvinkel	45 grad
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

