



HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm



Beställningsdata

Ordernummer	205706 10
GTIN	4062406262471
Artikelklass	12X

Beskrivning

Utförande:

Mått liknande DIN 6527. **Optimerad specialkordelprofil för grovfräsning. Mycket hög spånavskiljningskapacitet.**

Användningsdata:

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

Teknisk beskrivning

Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Tolerans nom.-Ø	d11
totallängd L	72 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Tandantal Z	4
Spiralvinkel	45 grad
Skärlängd L_c	22 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hörnfasvinkel	45 grad

Friställningsdiameter D_1	9,3 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D_s	10 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

