

**HOLEX Pro Steel HM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	205706 12
GTIN	4062406262488
Artikelklass	12X

**Beskrivning****Utförande:**

Mått liknande DIN 6527. **Optimerad specialkordelprofil för grovfräsning. Mycket hög spånavskiljningskapacitet.**

**Användningsdata:**

För grovbearbetning, särskilt lämpat för fullspårsbearbetning.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasvinkel	45 grad
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Friställningsdiameter $D_1$	11,1 mm
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	36 mm
totallängd $L$	83 mm
Skär-Ø $D_c$	12 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
Tandantal $Z$	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grad
Tolerans nom.-Ø	d11

Hörnfasbredd vid 45°	0,6 mm
Skärlängd $L_c$	26 mm
Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Serie	Pro Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Norm	DIN 6527
Fräsprofil	HR
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	135 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	45 m/min	M
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

